



国土交通省 運営
NETIS(新技術情報提供システム)
登録番号：KK-180040-A
一般財団法人日本建築センター
BCJ-審査証明-148「ディスゴ処理」

ディスゴ® DISGO

高耐食

クロムフリーコーティング



200°C~250°C
乾燥

無水素
脆性

SST
2000時間

CCT
200サイクル

地球に優しい



完全クロムフリー



DISGO

DISGO ディスゴ®とは、

環境ニーズに適応したクロムフリー高耐食性表面処理技術です。

ディスゴ処理とは電気亜鉛めっき工程による水素脆性により遅れ破壊が生じては困る鉄鋼製品のために開発したクロムフリーの高耐食性表面処理技術です。亜鉛アルミを含有するベースコートと、アルミと有機系樹脂を主成分とするトップコートの2層で形成されています。ディスゴ処理は大きく分けて低温型と重防食型の2種類の処理があります。



特徴

01 高耐食性

塩水噴霧試験 2000時間
複合サイクル試験 200サイクルが可能(重防食型)
ステンレス鋼材などの保護皮膜として処理する事も可能です。

※重防食型以外は 塩水噴霧試験 1000時間
複合サイクル試験 100サイクルになります。

02 無水素脆性処理 高炭素鋼材に最適

通常めっき工程にある酸洗いや電解工程が一切無く水素脆性の心配は有りません。
強度区分の高い高炭素系鋼材(クロムモリブデン鋼や高張力鋼)の処理には最適です。

03 環境対応型

六価クロム・三価クロムをはじめ、鉛・カドミウム・水銀などRoHS指令6物質は一切使用しておりません。
同時にREACH規制にも適合しています。

04 電食を軽減

アルミ材や高耐食めっき鋼板などに対して電食(異種金属接触腐食)を大幅に軽減します。

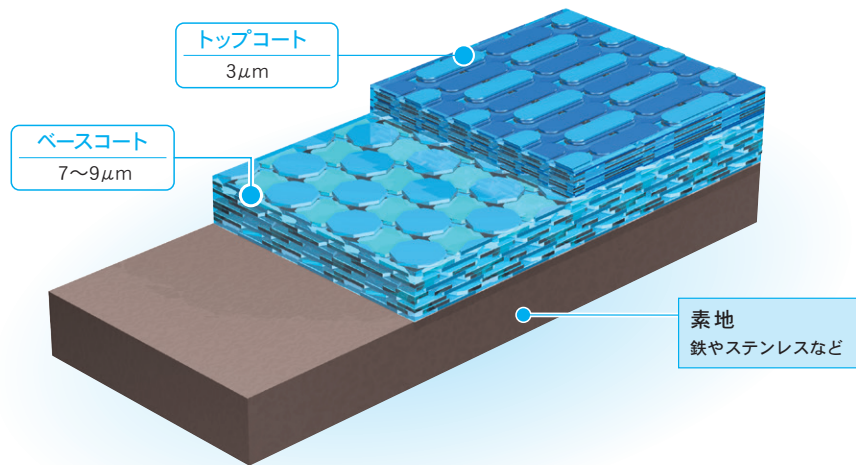
05 低温処理(低温型)

処理温度が200℃で有り物性にも影響を与えません。
バネ鋼材やねじなどにも良好です。

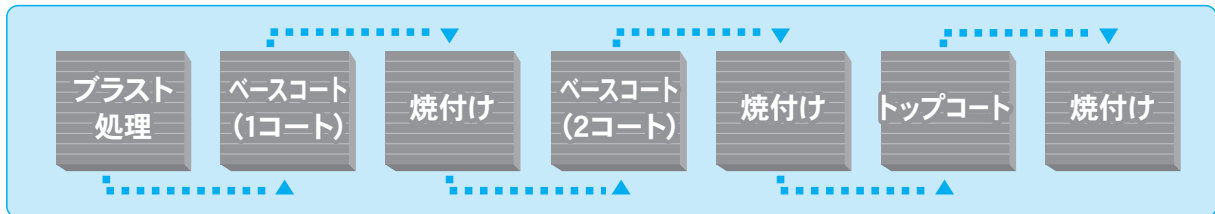
06 摩擦係数のコントロールが可能

摩擦係数を低く設定できる低摩擦型も有ります。
低・標準・高の3タイプがあります。

皮膜構造



標準処理工程 (ディップスピン方式)



※ 製品の形状に応じ、ディップ&スプレー及びスプレー方式による処理も可能です。

皮膜性能

塩水噴霧試験 (JIS Z 2371)

10.9強度ボルト Fe + ディスゴ処理

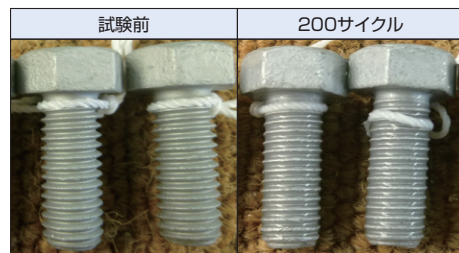
2000時間終了 (赤錆発生なし)



複合サイクル試験 (JASO M609-91)

10.9強度ボルト Fe + ディスゴ処理

200サイクル終了 (赤錆発生なし)



複合サイクル試験 (JASO M609-91) (電食試験) (ステンレス製ボルト対アルミ板)



締付け損傷部の耐食性







ディスク処理は薄膜処理のため、トルクレンチやナットランナー等の工具で締結した時に塗膜が損傷し、素地が露出することがあります。

その場合は早期に発錆する恐れがありますので損傷部には弊社の常乾補修塗料『ドラル』で補修して下さいますようお願いいたします。

※『ドラル』につきましては技術資料もございますのでお気軽にお問合せ下さい。

常乾補修塗料『ドラル』製品紹介

塗装法	スプレー	刷毛塗り		
ラインナップ	 420ml	 1kg	 5kg	 20kg
塗布可能面積	1~1.5m ² /本(ロス20%含む)	4~5m ² /kg(ロス20%含む)		
適用	刷毛、ローラーの使用ができない形状、塗装面積の大きい場合など	スプレーの困難な箇所への塗装、塗装面積の小さい場合など		

注) 掲載された試験データは、当社社内評価の結果でありご使用時の性能を保証するものではありません。



株式会社 日本ラスパート

本社	〒596-0012 大阪府岸和田市新港町18-3
大阪営業所	〒538-0032 大阪府大阪市鶴見区安田3-15-5
東京営業所	〒108-0075 東京都港区港南1-9-36 NTT DATA品川ビル 13F 319号室

【お問い合わせ】

フリーダイヤル **0120-020-308**

TEL 072-432-8711

FAX 072-432-2860

E-mail sales@ruspert.co.jp

URL <http://www.ruspert.co.jp>



<http://www.ruspert.co.jp>